

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РИЛЕВОЧНО-РЕЗАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО КАРТОНА

Модель: **ВОХМАТ PRO**

Производитель: **ZEMAT, Польша**



Видео работы станка: <https://www.youtube.com/watch?v=Lh55n9MseT8>

ОПИСАНИЕ:

Вохмат PRO-это самая современная на рынке и наиболее революционная универсальная машина для производства упаковки из гофрированного картона. Благодаря автоматической и не требующей инструментов системе изменений параметров на сенсорной панели HMI, в течение нескольких секунд программируются любые размеры коробки из 100 стандартных видов FEFCO. Вохмат PRO является идеальным решением для производства коротких тиражей и больших производств. Резка слотов, отсечение излишков, биговка, отрезания клапана для склейки, а также подрезка заготовки под размер осуществляется в одном цикле, без необходимости использования дополнительных модулей! В один проход можно получить коробку из 3/5/7 слойного гофрированного картона. Из соответственно большого формата в одном цикле вы можете выполнить больше, чем одну коробку. Позиции четырех продольно-режущих ножей и четырех бигующих роликов устанавливаются с помощью сервопривода в зависимости от требуемых размеров и толщины картона. Заготовки позиционируются по центру и придерживаются автоматически устанавливаемыми ограничителями. Комплект антискользящих роликов и подающе-выводящих валов обеспечивает точный и стабильный проход коробки во время всего цикла. Примененная инновационная система дисковых ножей позволяет на отсечение избытка/отхода заготовки. Это решение позволяет двухсторонне корректировать размер заготовки и

использовать для производства имеющиеся заготовки гофрированного картона другого размера, чем требуется, без необходимости подрезания их на другом дополнительном периферийном устройстве.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Резка, биговка в двух направлениях, а также отрез излишков в одном цикле
- Один интегрированный модуль резки, биговки и отреза исключает возникновение ошибок присущих многомодульному оборудованию
- Быстрое изменение настроек машины с помощью сенсорной панели, благодаря сервоприводам (время изменения размера меньше одной минуты)
- Возможность биговки только в продольном направлении (функция рилевочных станков) и разрезания листов на более мелкие заготовки (функция резательных станков)
- 4 ножа режущих / отрезающих + 4 продольных биговочных ролика настраиваются с сенсорной панели, так же возможно использование продольных бигующих роликов разных форм
- Симметричные отсчет размеров от середины машины
- Эко-система питания приводов, а также низкое энергопотребление
- Выбор стилей, размеров, функций и глубин биговки с помощью сенсорного экрана
- Устройство автоматической подачи картона с надежным управлением подачи
- Вибропоры пассивной и активной виброизоляции
- Безопасная и быстрая удаленная диагностика и калибровка оборудования, благодаря клиенту VPN
- Возможность использования перфорационных ножей
- Отсутствие блокировки станка излишками, благодаря специальным конечным ножам
- Легкая замена бигующих роликов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	3 x 400 V ± 10% ; 50-60 Hz
Напряжение	24 VDC
Установленная мощность	3,5 kW
Производительность	До 1200 коробок в час
Стили коробок	Установлено 47 стилей FEFCO + ручной стиль
Материалы	Гофрированный картон до 10 мм (В, В/С, С) Рилевка до 8 мм
Размер заготовки MAX	2460 мм ширина x неограниченная длина
Размер заготовки MIN	150 мм ширина x 550 мм длина
Расстояние между режущими ножами	70-2200 мм (с ножами 100 мм) 500 мм стандарт (сегментные ножи по 100 мм)
Длина режущих ножей	каждый сегмент)
Ширина реза	7 мм стандарт (4-6мм дополнительно**)
Расстояние между резами MIN	25 мм
Длина клапана для склейки	35 мм, отрезание дисковым ножом
Габариты машины (Д. x Ш. x В.)	3400 мм x 1600 мм x 1600 мм
Вес	2800 кг



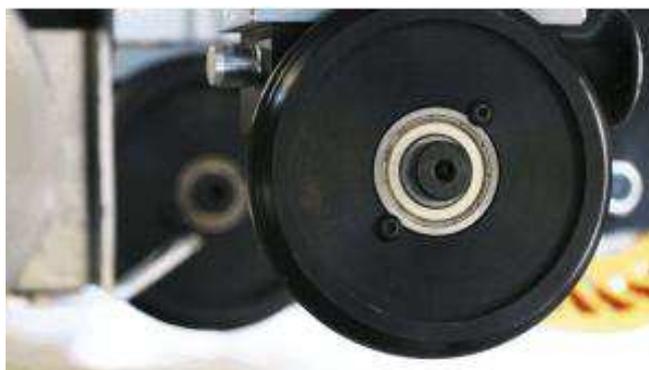
Двусторонняя резка, биговка и отрезка излишков в одном цикле



Боковые дверцы для замены роликов



12" сенсорная панель управления



4 бигующих ролика

