

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК CEHISA

модель MYKRO P Plus



Детали для обработки: ДСП, МДФ от 8 до 50 мм толщиной.

Кромочный материал: импрегнированная бумага, ПВХ, АБС, ПП, акрил, натуральный шпон толщиной от 0,4 до 2,0 мм в рулонах.

Клей: Клей-расплав ЭВА.

Оборудование: инверторное управление, высокочастотные HF двигатели, прифуговочный узел, клеевая ванна, узел обработки торцевых свесов, узел обработки верхних/нижних свесов по пласти, PLC-контроллер, цветной сенсорный ЖК-экран, промышленная система транспортировки заготовок. Эта версия станка позволяет установку *дополнительных групп*, таких как полировочный узел или клеевая цикля в конце машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

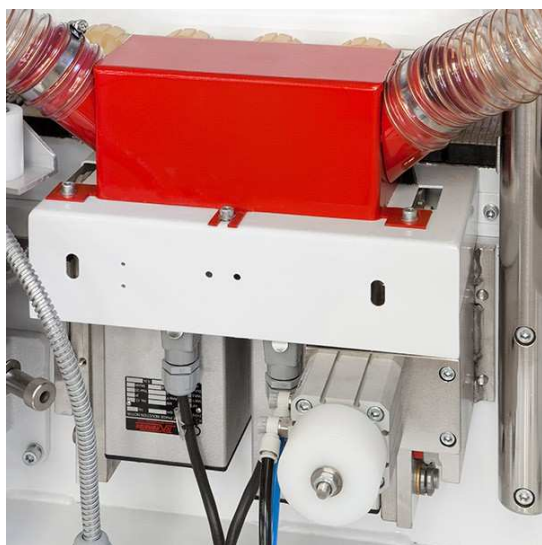
Мин./Макс. толщина деталей	8 - 50 мм
Мин./Макс. толщина кромки	0,4 - 2 мм
Минимальная длина детали	120 мм
Минимальная ширина детали	75 мм
Частота вращения фрез	12 000 об/мин
Скорость подачи	5,5 м/мин
Пневмоподключение	6-7 bar
Общая эл. мощность	4,56 кВт
Габариты	2380x1070x1245
Вес нетто	478 кг

Узел прифуговки	Узел подачи и гильотина	M1 КЛЕЕВАЯ ВАННА	ЕС-2 УЗЕЛ ТОРЦЕВОЙ ОБРЕЗКИ	JS-1 УЗЕЛ СНЯТИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СВЕСОВ	СВОБОДНОЕ МЕСТО
					ОПЦИОНАЛЬНО <i>РС-2 полировка или RR-7 цикла</i>

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Высокочастотные двигатели, управляемые электронным преобразователем;
- Микропроцессорное управление (PLC);
- Роликовая поддержка для заготовок больших размеров;
- Электрооборудование по нормам СЕ с центральным выключателем с блокировкой, термореле защиты двигателей;
- Кожухи защиты всех рабочих групп;

ПРИФУГОВОЧНЫЙ УЗЕЛ PF-2



Два ВЧ- двигателя, первый 1,5 кВт вращается по часовой стрелке, второй 0,75 кВт, вращается против часовой стрелки, с пневматическим управлением давления на обоих двигателях, обеспечивающих оптимальную обработку.

Фрезерные головки с напаянными алмазными пластинами.

УЗЕЛ ПОДАЧИ КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА



Лоток для кромочного материала в рулоне;
 Контроль подачи ленты при помощи таймера, что позволяет прецизионно регулировать свес;
 Пневматические ножницы для PVC/ABS кромочного материала до 2 мм;

М-1 КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ



Конструкция с улучшенной термодинамикой, обеспечивает более короткий нагрев с меньшим энергопотреблением.

Автоматический контроль температуры с помощью электронного термостата, препятствующего подгоранию клея, когда машина находится в режиме ожидания.

Полное покрытие Teflon® всей поверхности, контактирующей с клеем.

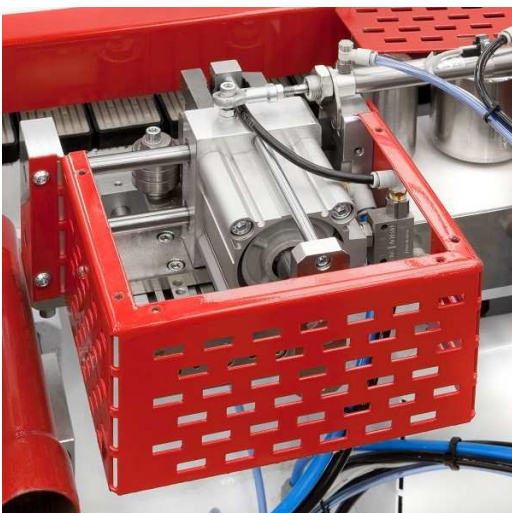
Тепловая мощность кВт 1,05
Время нагрева 10 мин
Емкость 1 кг.

УЗЕЛ ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ



2 прижимные ролика, создающие механическим способом давление необходимое для приклеивания кромочного материала на кромку детали. Первый ролик приводной, второй меньшего диаметра, свободновращающийся;

ЕС-2 УЗЕЛ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ

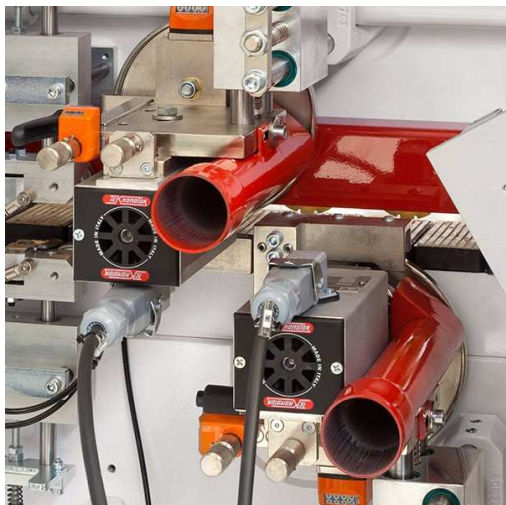


Точная обрезка свесов кромочного материала на передней и задней стороне панели с помощью пневматической гильотины.

Мягкое и точное перемещение узла на линейных подшипниках вдоль закаленных и отшлифованных цилиндрических стержней.

Два HSS режущих лезвия.

JS-1 ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ ОБРАБОТКИ СВЕСОВ ПО ПЛАСТИ



Две автономные станции (верхняя и нижняя) для снятия свесов продольно по верхней и нижней пласти плиты. Горизонтальные и вертикальные копиры с цифровыми индикаторами SIKO для легкой и точной регулировки;

Двигатели мощностью 0,27 кВт
Скорость вращения фрезерных головок 12.000 оборотов в минуту
Размер фрез 65 x 20 x 20 мм (Z4) R2

КЛЕЕВАЯ ЦИКЛЯ PR-7 (ОПЦИОНАЛЬНО)



Цикля предназначена для удаления возможных остатков клея на верхней и нижней поверхности панели.

Она имеет два держателя для сменных режущих пластин с регулируемыми независимо друг от друга вертикальными копирами.

Ручное позиционирование станции в положение ON / OFF.

Инструменты: Сменные лезвия TC 14 x 14

Цена: 990 ЕВРО

ПОЛИРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ РС-2 (ОПЦИОНАЛЬНО)



Предназначен для удаления возможных остатков клея, восстановления цвета PVC / ABS кромок и полировки после фрезерной обработки и цикли.

Два независимых устройства с поворотными двигателями (0,05 кВт/1.500 об/мин) и жесткими хлопковыми дисками (100 мм).

Цена: 990 ЕВРО

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



Компактная панель OMRON NB 3,5" с интегрированным дисплеем и кнопками контроля основных функций станка;
Кнопки пуска/стопа машины, выбора рабочих групп, программирования рабочей температуры и температуры выжидания;
Визуализация основных параметров станка (температура клея, наработанные часы, ошибки);
Электронный термостат контроля температуры;

ЦЕНА СО СКЛАДА В МОСКВЕ, ВКЛ. НДС И ГАРАНТИЮ 1 ГОД – 15 860 ЕВРО

