

ГОРЯЧИЙ МЕМБРАННО-ВАКУУМНЫЙ ПРЕСС ITALPRESSE, Италия МОДЕЛЬ «ESTREMA» 1450x2800 мм. ДЛЯ РАБОТЫ С ВЫСОКИМ ГЛЯНЦЕМ.



Информативная фотография оборудования с двумя столами и наружной кабиной (опция)

МОДЕЛЬ «ESTREMA» /14.5-28

Основные характеристики:

- Станина пресса выполнена из стальных профилей
- Размеры плит: 1450x2800 мм.
- Внутренние размеры камеры (низ лотка): 1330x2680 мм.
- Макс. высота панели (включая шаблон) 55 мм.
- Загрузочная сторона: 1450 мм.
- Общее усилие: 260 тонн.
- Подвижная плита-нижняя
- Количество цилиндров: 8
- Диаметр рабочих цилиндров: 110 мм.
- Макс. удельное давление: 5+1 кг/см²
- Подвижная плита выполнена из цельной стальной плиты толщиной 95 мм.
- Нагревающая плита выполнена из стали (основа) и алюминия со встроенными электроэлементами.
- Макс. рабочая температура: 150 °С
- Мощность нагревательного бойлера: 30 кВт.
- Мощность маслостанции: 4 кВт.
- Система с силиконовой мембраной, включающая в себя крепёжную раму, высокоэластичную мембрану и датчики для автоматического цикла;
- Специальный датчик температуры мембраны.



Конструкционные особенности:

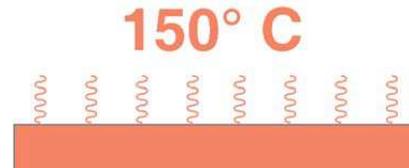
- Станина из прочной стали, обработанная на станках с ЧПУ.
- Нижняя плита из цельной стали, обработанная на станках с ЧПУ.
- Несущая конструкция верхней плиты также выполнена из стали.
- Верхняя плита накрывается специальным листом из алюминия с встроенными электронагревательными элементами и каналами для термомасла, для однородного нагрева всей поверхности плиты.
- Предусмотрена термоизоляция между нагревающей плитой и структурой пресса.
- Перемещение подвижной плиты осуществляется при помощи зубчатой рейки и шестерёнок.

Гидравлическая/пневматическая система:

- Количество рабочих цилиндров: 8 шт.
- Автоматическая компенсация давления.
- Система нагнетания давления камеры прессования, оснащена регулирующими клапанами.
- Вакуумная установка включает в себя насос и регулирующие клапаны.
- Мощность вакуумного насоса 1.5 кВт.

Нагревательная система:

- Верхняя нагревательная плита со встроенными нагревательными электроэлементами.
- Для равномерного распределения температуры, предусмотрены каналы для термомасла.
- Максимальная температура °С 150

**Загрузочная система:**

- **2 загрузочно-разгрузочных стола из алюминия**, установленные на раме с рельсами для перемещения.

В комплектацию также входят:

Сенсорный дисплей для управления прессом:

- Цветной монитор;
- Цифровой таймер для цикла прессования;
- Цифровой таймер для предварительного нагревания;
- Цифровой таймер для вакуумной установки;
- Цифровой манометр для установки рабочего давления и его контроля;
- Цифровой датчик измерения температуры для задачи рабочей температуры и её контроля;
- Дневной/недельный таймер для установки времени начала нагрева;
- Диагностика ошибок и сигналов аварийного останова при помощи ПЛК;
- Память, способная хранить до 200 рабочих рецептов.

**Система управления и система обеспечения безопасности:**

- Возможность работы без мембраны;
- Панель управление и ПЛК для контроля за автоматическим рабочим циклом;
- Смыкание плит в соответствии со стандартами безопасности;
- Защитная решётка;
- Подъёмные крюки для перемещения прессы.

- ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСВИИ СО СТАНДАРТАМИ БЕЗОПАСНОСТИ ЕС.

- НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ : 400 V - 50HZ – 3 ФАЗЫ(подлежит согласованию)

ЦЕНА, вкл. НДС18%, гарантию 1 год и ПНР EUR. 146.250,00.

ОПЦИИ:**- НАРУЖНЫЙ КОЖУХ ИЗ ПАНЕЛЕЙ-АБС**

с люками для обеспечения лёгкого доступа к прессу

ЦЕНА**EUR. 7.035,00.=****- СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРЕМЕЩЕНИЯ СТОЛА (ЗА 1 ЕДИНИЦУ)****ЦЕНА****EUR. 9.305,00.=****- УДАЛЁННЫЙ ДОСТУП К ОБОРУДОВАНИЮ ПРИ НАЛИЧИИ СОЕДИНЕНИЯ ТИПА LAN****ЦЕНА****EUR. 2.950,00.=****- РАЗМОТЧИК РУЛОНОВ С РУЧНОЙ РЕЗКОЙ****ЦЕНА****EUR. 2.370,00.=****- РАЗМОТЧИК РУЛОНОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКОЙ****ЦЕНА****EUR. 5.965,00.=****- СПЕЦИАЛЬНАЯ РАМА ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ПОЛЕЗНОЙ ВЫСОТЫ КАМЕРЫ ПРЕССОВАНИЯ ДО 160 ИЛИ 180 ММ.****ЦЕНА****EUR. 16.010,00.=****PSS – пин система поддержки заготовок для одного лотка****ЦЕНА****EUR. 23.590.=**

УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ОТ ITALPRESSE, ПОЗВОЛЯЮЩЕЕ ПОЛНОСТЬЮ ИЗБАВИТЬСЯ ОТ НЕПОДВИЖНЫХ ПРЕСС-ФОРМ.



Эксклюзивная система Italtresse PSS – эта система более эффективна и продуктивна, чем система магнитных ПИН, и не настолько дорога, как полностью автоматизированная система со сканером. Система внедрена несколько лет назад и уже получила признание нескольких сотен пользователей, которые оценили быстроту ее работы, простоту эксплуатации и качество достигаемых результатов. Рабочая поверхность состоит из сетки квадратных ПИН, полностью покрывающих загрузочный поддон. Достаточно оказать небольшое давление на зону вокруг панели, на которую будет наноситься

покрытие, и ПИНЫ опускаются, оставляя в приподнятом состоянии элемент в рабочей зоне. Кроме того, при смене типа изделия можно быстро автоматически сбросить все установки

ПИН, при этом поддон выдвигается из прессы. Специальная антискользящая поверхность ПИН предотвращает перемещение панелей во время движения поддона. Также нет необходимости фиксировать углы крайних панелей – система разработана самоблокирующей, и таким образом избегаются даже мельчайшие недостатки обработки, даже по углам панели.

Видео использования PSS пин системы: <https://www.youtube.com/watch?v=hZd7rkZ7uaU>

Не включено в данное предложение (не входит в поставку):

- Электроэнергия и подача питания на линию;
- Подача сжатого воздуха на линию;
- Вытяжные капы над прессом;
- Теплоизоляция электрических кабелей;
- Возведение подсобных помещений;
- Разгрузка оборудования и его перемещение к месту установки;
- Краны, подъёмные механизмы и прочие инструменты, необходимые при установке;
- Фундаменты, кабельканалы и прочее;
- Платформы, защитные ограждения, переходные мосты и прочее;
- Расчёты для подготовки фундамента;
- Сырьё и расходники для настройки и пусконаладки оборудования;
- Технология изготовления продукции находится в компетенции Клиента;
- **Всё, что не перечислено выше и не включено в поставку.**



Информативная фотография оборудования без опции Наружная кабина